



RESOURCE
ECOTECH

ТЕХНОЛОГИЯ ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОТХОДОВ

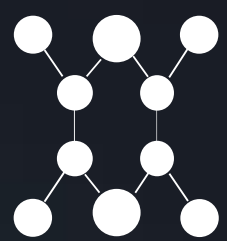
ПРИВЛЕКАЕМ 15 МЛН РУБ
ИНВЕСТИЦИЙ ЗА 10% КОМПАНИИ

Генеральный директор — Иванов Глеб Олегович

☎ [+7 \(919\) 475-55-92](tel:+79194755592)

✉ ResEcoTech@yandex.ru

🌐 ResEcoTech.ru



ПРОБЛЕМА

Отсутствие замкнутого цикла производства на промышленных предприятиях, ввиду чего потенциально ценное сырье отправляется на захоронение



Средние показатели одного промышленного предприятия за год*

71
ТЫС. Т.

Объем образования органических промышленных отходов

140
МЛН. РУБ.

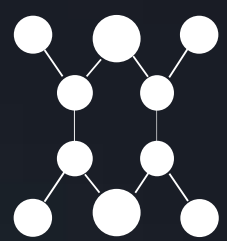
Затраты на оплату экологического сбора

420
МЛН. РУБ.

Возможные штрафы и имиджевые риски

Предприятия не могут самостоятельно перерабатывать сложные отходы!

*Данные приведены на основе опроса компаний химической отрасли Пермского края



ЦЕЛЕВАЯ АУДИТОРИЯ

Разработанная технология позволяет гибко выстраивать режим переработки под требуемый тип промышленных отходов:

ЗАДАЧА

ПРОДУКТ

ЦЕЛЕВАЯ АУДИТОРИЯ

1. Переработка
пластиковых отходов

Синтетическое
топливо



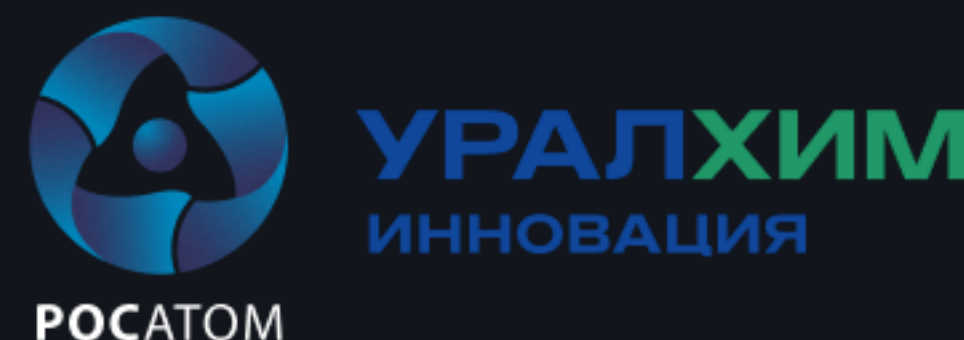
2. Переработка
нефтяных отходов

Товарные
нефтепродукты



3. Утилизация
опасных отходов

Уменьшение ПДК
вредных веществ



Результат переработки пластиковых отходов

Бензин
60%

Дизель
20%

Керосин
10%



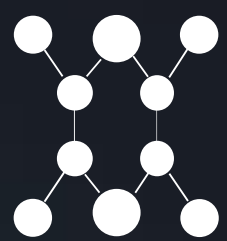
Прочее
10%

Результат переработки сточных вод

Процент очистки 94% и выше

Согласно данным Минприроды России, нацпроект "Экология", по итогам 2023 года до 87% обработанных отходов было отправлено на захоронение, что составило 4081 млн тонн





РЕШЕНИЕ

Сверхкритическая переработка водой, разделяющая органические промышленные отходы на простые составляющие, возвращая чистое сырье и тем самым создавая замкнутый цикл производства



Эффект от промышленного внедрения
технологического оборудования за год

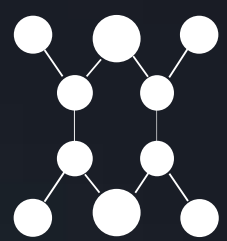
**До
80%**

Органических отходов
предприятия смогут
переработать

**40
МЛН. РУБ.**

Экономия на
использовании
полученного сырья



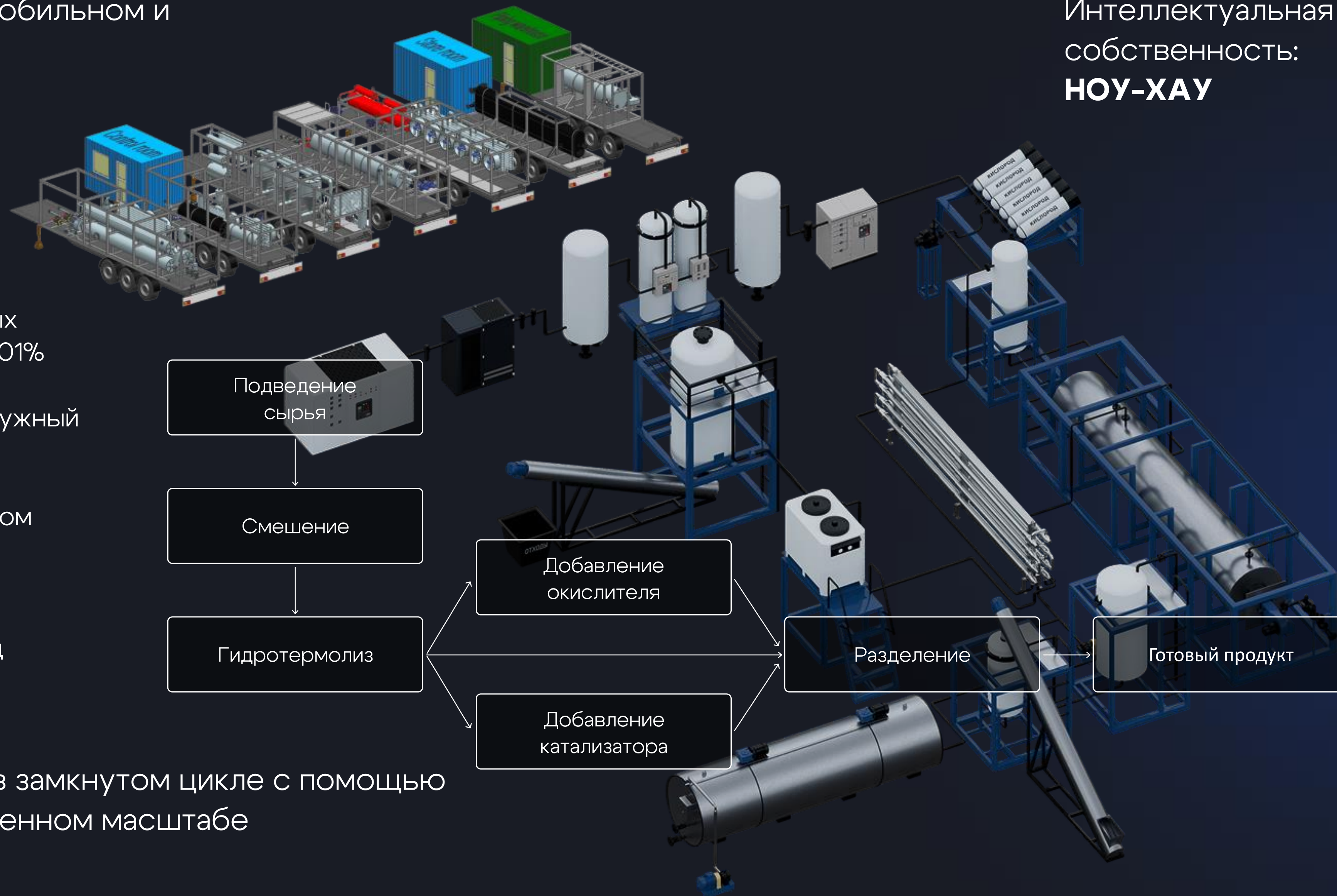


ТЕХНОЛОГИЯ: СОЗДАННАЯ ПРОДУКТОВАЯ ЛИНЕЙКА

Комплект оборудования в мобильном и стационарном исполнении

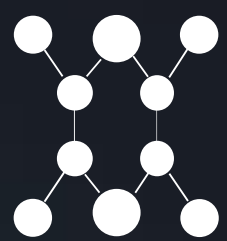
Интеллектуальная
собственность:
НОУ-ХАУ

- ✓ Переработка без предварительной очистки
- ✓ Снижение выброса вредных веществ в атмосферу до 0,01%
- ✓ Гибкое переключение на нужный конечный продукт
- ✓ Подача сырья в непрерывном режиме работы
- ✓ Регенерация расходных материалов: вода/кислород

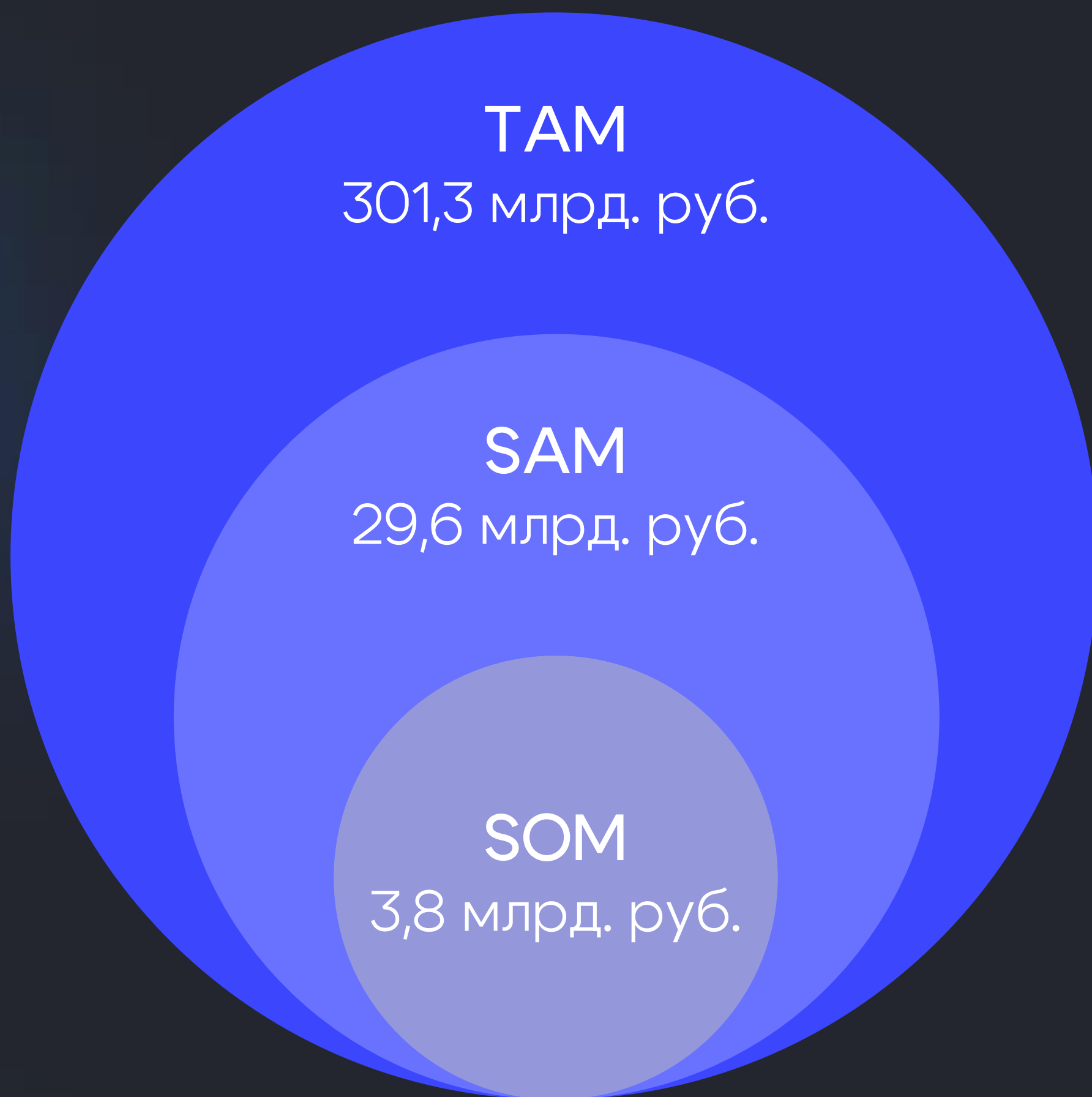


ИННОВАЦИОННОСТЬ

Непрерывная переработка в замкнутом цикле с помощью гидротермолиза в промышленном масштабе



ПАРАМЕТРЫ РЫНКА



Рынок переработки отходов в России за 2024 по данным
Росстат, ЭкоЛайн, РТ Инвест

Целевой рынок B2B:

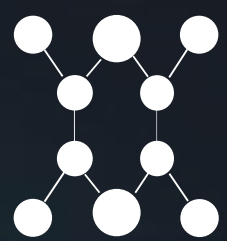
- Нефтедобывающие предприятия - Лукойл, Газпромнефть, Татнефть
- Нефтесервисные компании - АКРОС, ЭКОС, ЭНГС
- Производители полимерных материалов - Сибур, Ай-Пласт, Метаклэй
- Предприятия химической отрасли - Росатом, Уралхим, Уралкалий

Потенциальный рынок B2G:

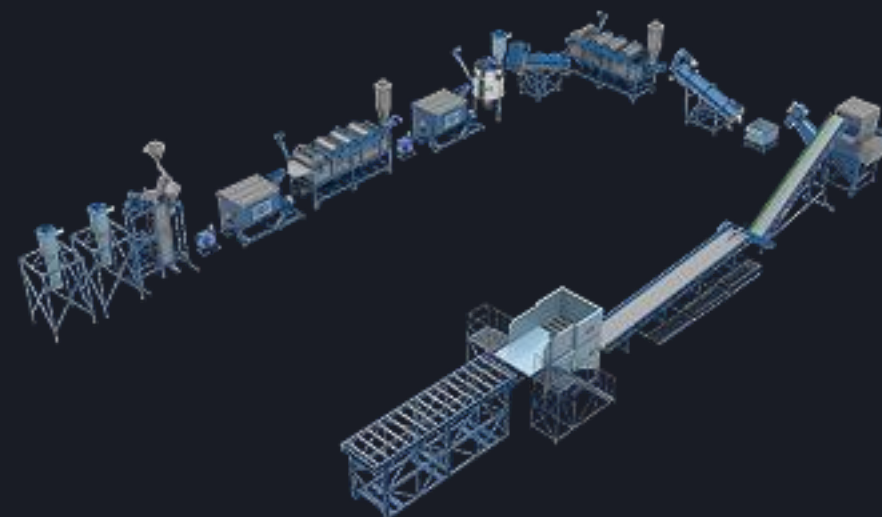
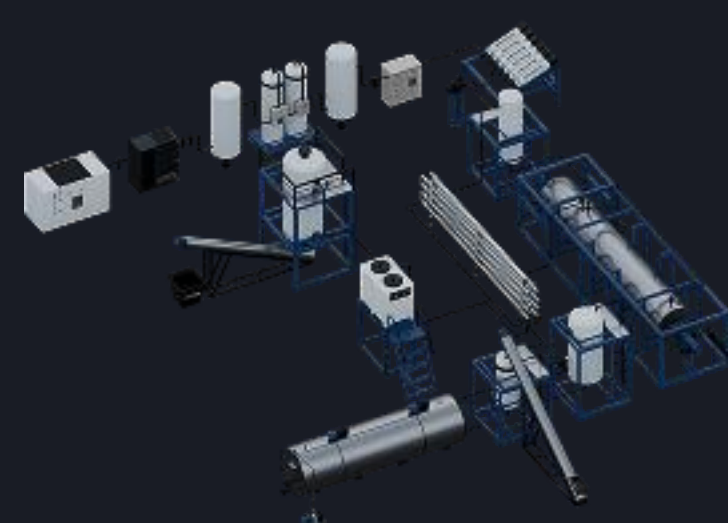
- мусороперерабатывающие заводы

География рынков сбыта:

- Приоритетные - РФ, Страны СНГ, Китай
- Дополнительные - Турция, ОАЭ

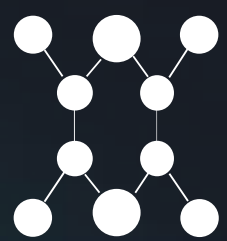


АНАЛОГИ И КОНКУРЕНТЫ



Показатель	РЕСЭКОТЕХ	ПЗО (РФ)	SUPEREX (Турция)	Maihong (Китай)
Производительность, кг/ч	200	✓ 1000	✓ 400	✓ 800
Виды сырья, кол-во	✓ >100	7	15	5
Остаток, %	✓ 10	22	20	25
Требуемая площадь, м2	✓ 30	200	50	120
Чистая прибыль, ₽/кг	0-200	✓ 10-60	0-100	✓ 15-65
Цена, млн. ₽	✓ 12	30	16	24

Мы - единственный поставщик малогабаритных решений для универсальной переработки промышленных отходов в автоматическом режиме в замкнутом цикле



ПОЧЕМУ СЕЙЧАС?

Законодательство:

1

С 2024 года в России ужесточаются требования к переработке (закон № 89-ФЗ).

Импортозамещение:

2

До 40% оборудования ранее ввозилось из Европы (по данным Минпромторга), сейчас растет спрос на российские аналоги.

Инвестиции:

3

Нацпроект "Экологическое благополучие" предусматривает 800+ млрд руб. до 2030 года, одна из задач - повышение глубины и доли переработки.

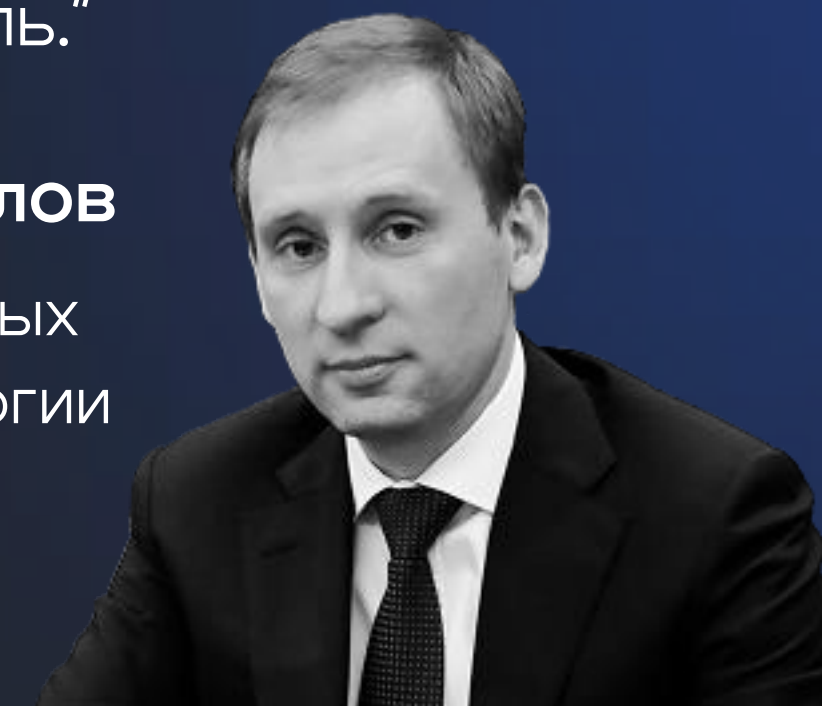
Национальная цель:

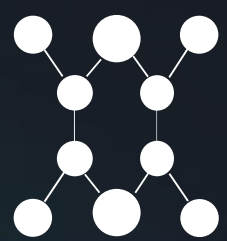
- **Экономика замкнутого цикла** - стратегическое направление развития, ориентированное на максимально эффективное использование ресурсов и сохранение природного капитала.
- **Утилизация опасных отходов** - позволяет снизить экологические риски, минимизируя захоронение.
- **Очистка сточных вод** - важно для сохранения водных экосистем и уменьшения загрязнения природных водоёмов.

"К 2030 году мы должны перерабатывать не менее 50% отходов. Это амбициозная, но достижимая цель."

Александр Козлов

министр природных ресурсов и экологии РФ с 2020 года

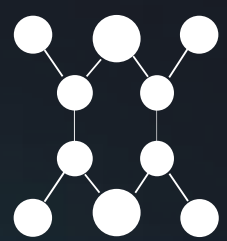




БИЗНЕС-МОДЕЛЬ

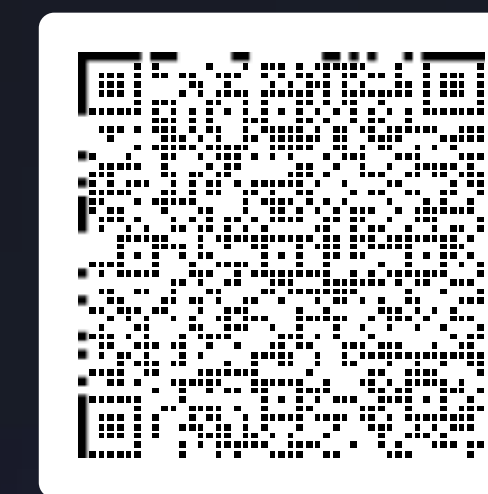
1 95% -> 85% Продажа оборудования	2 4% -> 5% Проведение сервисных работ
3 1% -> 5% Обучение персонала	4 0% -> 3% Консультационные услуги
5 0% -> 2% Неэксклюзивная переуступка прав на интеллектуальную собственность	





ТЕКУЩИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

- Получено свыше 10 писем поддержки
- Проект на долгосрочной поддержке АНО “Платформа НТИ”
- Получение статус резидента “Сколково”



Pre-seed

Создание рабочей инфраструктуры



Инвестиция: 14 млн. руб.

Seed

Разработка прототипа оборудования



Инвестиция: 1 млн. руб.

Лабораторные испытания продукции



Инвестиция: 50 тыс. руб.

Round A

Изготовление промышленного оборудования

Требуемая инвестиция: 15 млн. руб.

Основание проекта

Создание инфраструктуры предприятия для изготовления оборудования

Проведение работ по изготовлению опытного комплекта оборудования

Исследование результатов переработки совместно с АО “СИБУРХимпром” и доработка оборудования

Проведена техническая экспертиза оборудования ГК “Росатом”, ООО “СибурИнновации” и ПАО “Северсталь”



2023

1 кв.

2023

4 кв.

2024

1 кв.

2024

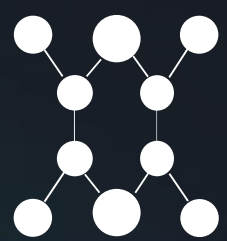
3 кв.

2024

4 кв.

2025

2026



ДОРОЖНАЯ КАРТА

2025

2026

2027

2028

Исследования
и разработки

Соответствие
техническому заданию

Повышение
производительности 1 т/час

Повышение
энергоэффективности

Комплектация на
экспорт

Общее
организационное
развитие и план
по найму

15 человек
100 м²

28 человек
100 м²

37 человек
220 м²

51 человек
220 м²

Защита
интеллектуальной
собственности и
лицензирование

Патентование технологии

Разрешительная
документация

Отраслевая
стандартизация

Лицензирование

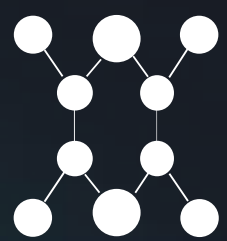
Маркетинг и
продвижение

Российский
Венчурный Форум

Промышленная выставка
"ИННОПРОМ"

Промышленная выставка
"ИННОПРОМ"

Бизнес-миссия в
Китай



КОМАНДА

**Иванов
Глеб
Олегович**



Генеральный директор

Опыт работы: 5+ лет по созданию и выводу на рынок успешных стартап проектов

**Иванов
Олег
Юрьевич**



Главный технолог

Опыт работы: 30+ лет создания и производства оборудования переработки нефтепродуктов

**Мошев
Евгений
Рудольфович**



Научный руководитель

Научный стаж: 35+ лет, исследования в области оборудования и автоматизации химических производств

**Иванов
Сергей
Олегович**



Директор по продажам

Опыт работы: 10+ лет в продажах и экспортной деятельности



Основной персонал

Ключевые позиции:

- Инженер - 3 чел.
- Электрик - 2 чел.
- Сварщик - 1 чел.
- Лаборант - 1 чел.

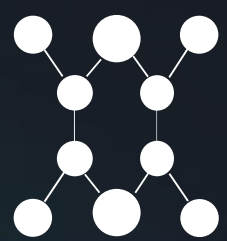


Вспомогательный персонал

Ключевые позиции:

- Бухгалтер - 1 чел.
- Маркетолог - 1 чел.
- Менеджер - 1 чел.
- Юрист - 1 чел.

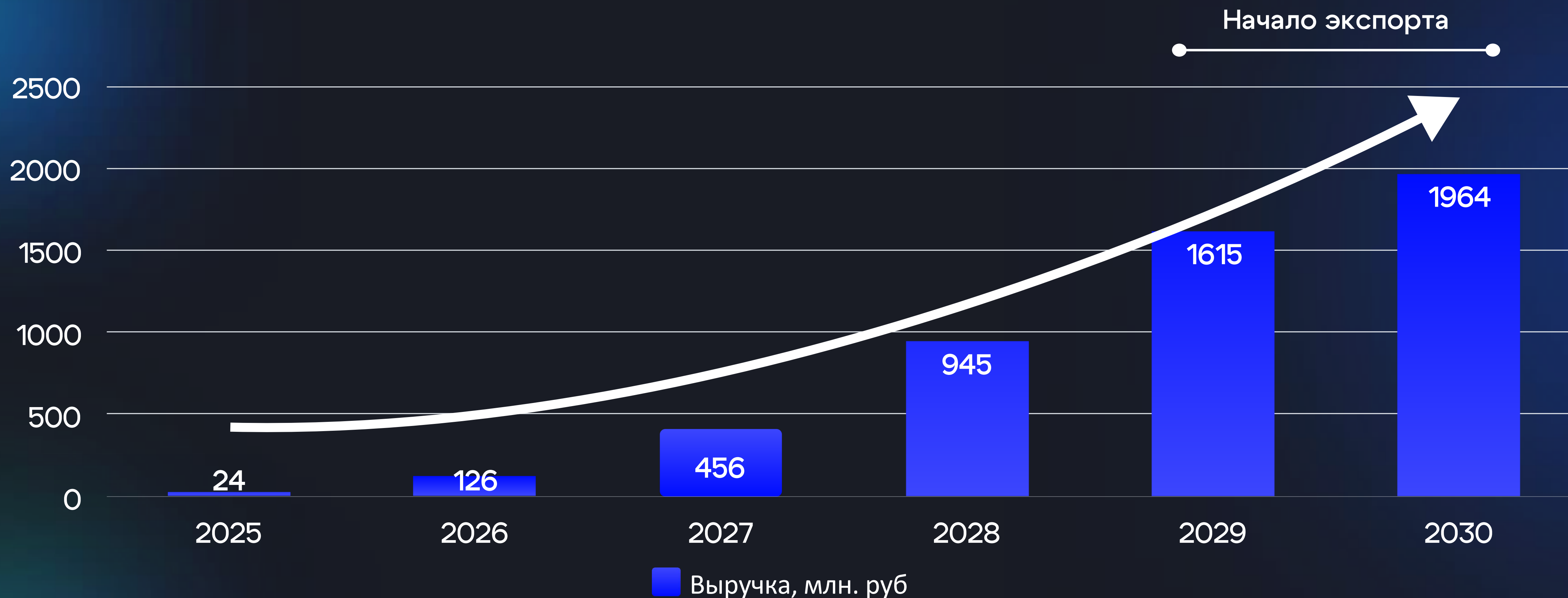
Сегодня команда проекта - это 15 высококлассных специалистов

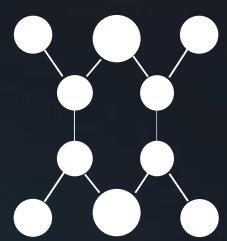


ФИНАНСЫ

Текущие клиенты:

- Заключен договор о сотрудничестве с ООО “Лексгруп”
- Договор с АО “Сибур-Химпром” в стадии заключения
- Начаты предконтрактные переговоры с ПАО “Северсталь”
- Проведена экспертиза в Госкорпорация “Росатом”, получено письмо о намерениях
- Получены письма заинтересованности от ряда потенциальных заказчиков



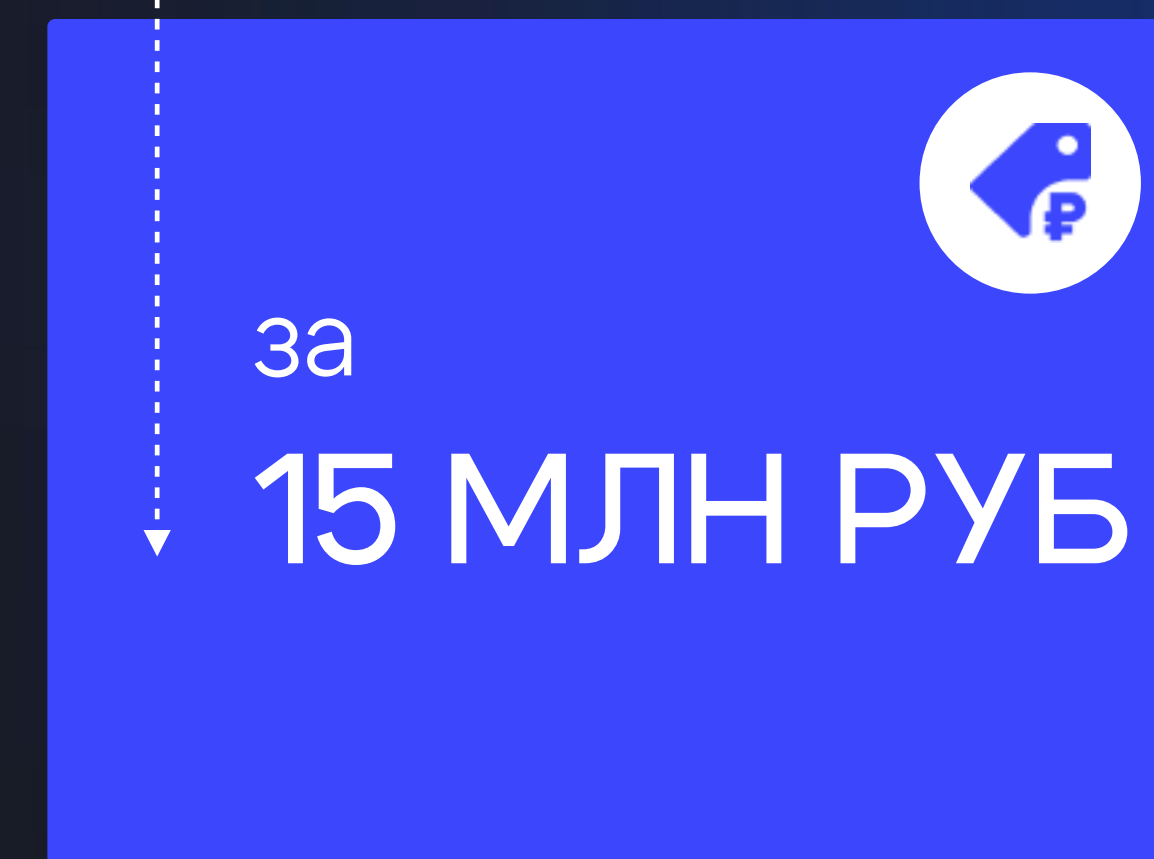
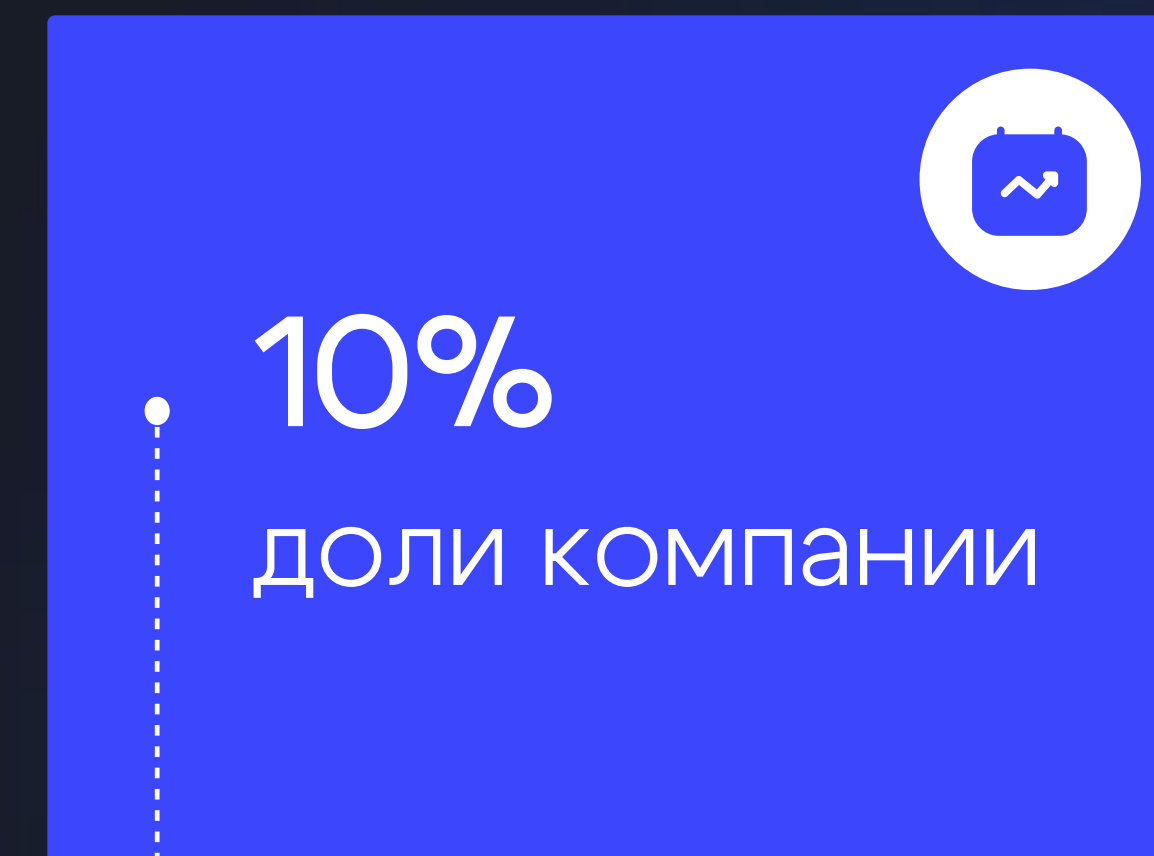


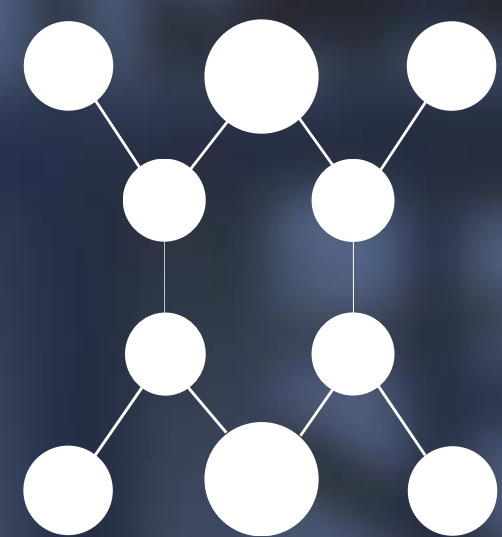
ИНВЕСТИЦИИ

Распределение средств:



Предложение для инвестора:





RESOURCE
ECOTECH

ПРИВЛЕКАЕМ 15 МЛН РУБ
ИНВЕСТИЦИЙ ЗА 10% КОМПАНИИ

НЕ УПУСТИТЕ ШАНС СТАТЬ ПЕРВЫМ!

Ваши инвестиции сегодня – это ваше конкурентное преимущество завтра:

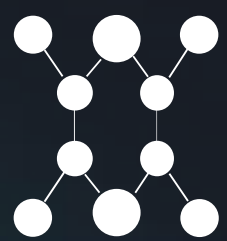
- ◆ Эксклюзивный доступ к инновациям
- ◆ Персонализированная разработка под ваш запрос
- ◆ Сроки и результат – в приоритете

Генеральный директор — Иванов Глеб Олегович

☎ [+7 \(919\) 475-55-92](tel:+7(919)475-55-92)

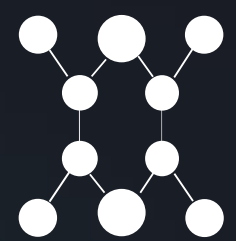
✉ ResEcoTech@yandex.ru

🌐 ResEcoTech.ru



ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ДОСТИЖЕНИЯ ПРОЕКТА



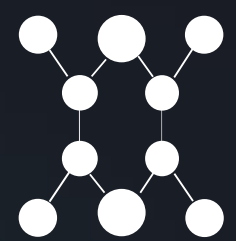


ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА

Производственная площадка
для исследования и
изготовления оборудования

Пермь, Васнецова 12





ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ОПЫТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудования по переработки
отходов с помощью воды в
состоянии флюида

Давление: до 260 атм
Температура: до 400°C

